

WERKZEUG SPANNSYSTEME

G 2,5 25.000tr/mn

- **Porte-pince type ER**
- **Porte-pince type ER Mini**
- **Porte-fraise Weldon**
- **Porte-fraise trou lisse**
- **Mandrin de Frettage**



TECHMO

Siège :
30 rue de Montaran
45400 FLEURY LES AUBRAIS
commercial.techmo@techmo.fr
Tél. : 02 38 61 48 10
Fax : 02 38 84 39 63

TECHMO

4, allée Paul Harris
31200 TOULOUSE
magasin.toulouse@techmo.fr
Tél. : 05 61 61 34 35
Fax : 05 61 61 34 44

TECHMO

6, avenue Maurice Levy
33700 MERIGNAC
magasin.mérignac@techmo.fr
Tél. : 05 56 34 35 36
Fax : 05 56 34 89 82

TECHMO

95, rue Normandie Niemen
64121 SERRES CASTET
magasin.pau@techmo.fr
Tél. : 05 59 90 34 10
Fax : 05 59 90 08 59

TECHMO

Parc du Chêne
12, rue du 35^e Régiment d'Aviation
69500 BRON
magasin.bron@techmo.fr
Tél. : 04 72 04 95 94
Fax : 04 72 04 95 85

SATECH

28, rue Alain Gerbault
ZAC du panorama
72100 LE MANS
magasin@satech.fr
Tél. : 02 43 40 05 05
Fax : 02 43 40 00 99

Spannzangenfutter ER / Collet chuck ER

Verwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen ER.

Ausführung: Rundlaufabweichung des Kegels zum Innenkegel $\leq 0,003$ mm. Durch genau abgestimmte Kegeltoleranzen des ER-Innenkegels und des Spannzangenkegels maximaler Rundlauf- fehler von $\leq 8\mu$ bei $2,5 \times D$ Ausspannlänge.

Lieferumfang: Mit Spannmutter.

Zubehör: siehe Seiten 112, 113.

Application: For clamping tools with cylindrical shank in collets ER.

Technical Design: Runout of outer taper to inner taper. Due to adjusted taper tolerances of the ER- Inner taper and the Collet taper max. runout of $\leq 8\mu$ at $2,5 \times D$

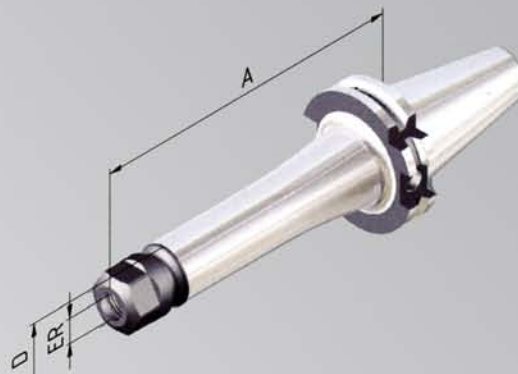
Includes: Clamping nut.

Accessories: see pages 112, 113.



Feingewuchtet

G 2,5 bei 25.000^{rpm}
oder max. Restunwucht ≤ 1 gmm



Bestell-Nr.	SK	ER	Spannbereich	A	D	code	€uro
KURZ							
714002-01	40	16	1-10	70	28	770052	64,-
714002-02	40	20	1-13	70	34	770120	64,-
714002-03	40	25	1-16	70	42	770121	64,-
714002-04	40	32	2-20	70	50	770060	66,-
714002-05	40	40	4-26	70	63	770123	73,-
MITTEL							
714002-31	40	16	1-10	100	28	770053	69,-
714002-32	40	20	1-13	100	34	770124	69,-
714002-33	40	25	1-16	100	42	770125	72,-
714002-34	40	32	2-20	100	50	770050	74,-
714002-35	40	40	4-26	100	63	770126	87,-
LANG							
714002-61	40	16	1-10	160	28	770127	85,-
714002-63	40	25	1-16	160	42	770128	99,-
714002-64	40	32	2-20	160	50	770051	108,-
714002-65	40	40	4-26	160	63	770129	113,-
EXTRALANG							
714002-81	40	16	1-10	200	28		135,-
714002-83	40	25	1-16	200	42		135,-
714002-84	40	32	2-20	200	50		146,-

Spannzangenfutter ER »Mini« / Collet chuck ER »Mini«

Verwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen ER.

Ausführung: Rundlaufabweichung des Kegels zum Innenkegel $\leq 0,003$ mm. Durch genau abgestimmte Kegeltoleranzen des ER-Innenkegels und des Spannzangenkegels maximaler Rundlauffehler von $\leq 8\mu$ bei $2,5 \times D$ Ausspannlänge.

Lieferumfang: Mit Spannmutter.

Zubehör: siehe Seiten 112, 113.

Application: For clamping tools with cylindrical shank in collets ER.

Technical Design: Runout of outer taper to inner taper. Due to adjusted taper tolerances of the ER-inner taper and the collet taper max. runout of $\leq 8\mu$ at $2,5 \times D$.

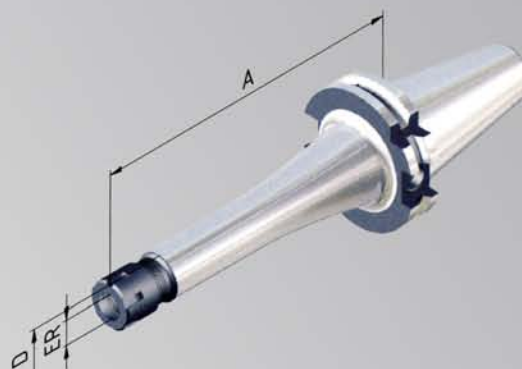
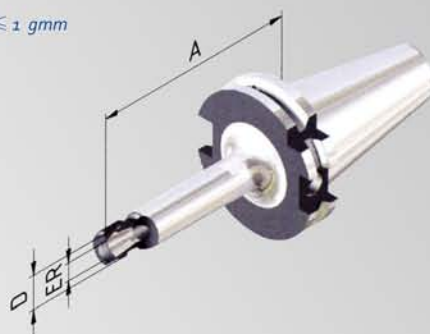
Includes: Mini-Clamping nut.

Accessories: see pages 112, 113.



Feingewuchtet

G 2,5 bei 25.000^{mm/s}
oder max. Restunwucht ≤ 1 gmm



Bestell-Nr.	SK	ER	Spannbereich	A	D	code	€uro
KURZ							
714002-41	40	11	1-7	100	16	770132	119,-
714002-43	40	16	1-10	100	22	770133	119,-
714002-45	40	25	1-16	100	35	770134	119,-
LANG							
714002-42	40	11	1-7	160	16	770135	139,-
714002-44	40	16	1-10	160	22	770136	139,-
714002-46	40	25	1-16	160	35	770137	139,-

Weldonaufnahmen / End mill holder Weldon

Verwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835B/6359HB.

Ausführung: Rundlaufabweichung des Kegels zu $D_1 \leq 0,003 \text{ mm}$. Bohrungstoleranz H4 (genauer als DIN).

Lieferumfang: Mit Spannschraube.

Zubehör: siehe Seite 114.

Application: For clamping tools with cylindrical shank according to DIN 1835 B.

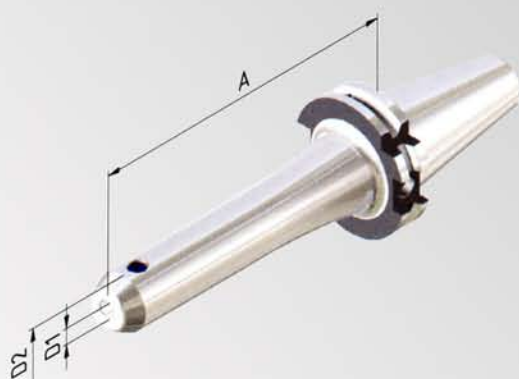
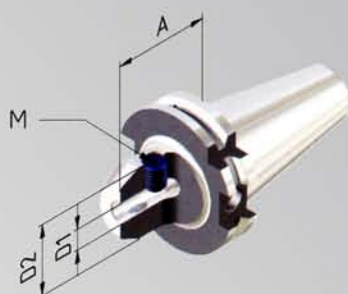
Technical Design: Runout of outer taper to $D_1 \leq 0,003 \text{ mm}$
Tolerance of bore H4 (more accurate as DIN).

Includes: Clamping screw.

Accessories: see page 114.



Feingewuchtet
G 2,5 bei 25.000^{mm}³
oder max. Restunwucht $\leq 1 \text{ gmm}$



Bestell-Nr.	SK	D1	A	D2	L	M	code	€uro
KURZ								
714004-01	40	6	50	25	35	M6	446306S	51,-
714004-02	40	8	50	28	35	M8	446308S	51,-
714004-03	40	10	50	35	41	M10	446310S	48,-
714004-04	40	12	50	42	48	M12	446312S	48,-
714004-05	40	14	50	42	48	M12	446314S	48,-
714004-06	40	16	63	48	51	M14	446316S	48,-
714004-07	40	18	63	48	51	M14		48,-
714004-08	40	20	63	52	53	M16	446320S	48,-
714004-09	40	25	100	65	60	M18x2	446325S	65,-
714004-10	40	32	100	72	64	M20x2	446332S	71,-
MITTEL								
714004-31	40	6	100	25	35	M6	770110	63,-
714004-32	40	8	100	28	35	M8	770111	63,-
714004-33	40	10	100	35	41	M10	770112	61,-
714004-34	40	12	100	42	48	M12	770113	61,-
714004-35	40	14	100	42	48	M12	770114	61,-
714004-36	40	16	100	48	51	M14	770115	61,-
714004-38	40	20	100	52	53	M16	770116	61,-
LANG								
714004-61	40	6	160	25	35	M6		102,-
714004-62	40	8	160	28	35	M8		102,-
714004-63	40	10	160	35	41	M10		97,-
714004-64	40	12	160	42	48	M12		97,-
714004-65	40	14	160	42	48	M12		97,-
714004-66	40	16	160	48	51	M14		97,-
714004-68	40	20	160	52	53	M16		97,-

Messerkopfaufnahmen / Shell mill holder

Verwendung: Zur Aufnahme von Fräsern mit Quernut.

Ausführung: Mit vergrößerter Anlagefläche.
Rundlaufabweichung des Kegels
zum Dorn $\leq 0,006$ mm.

Lieferumfang: Mit Spannschraube und festen
Mitnehmersteinen.

Zubehör: siehe Seite 116.

Application: For adapting shell mills with transverse slot.

Technical With extended flange.

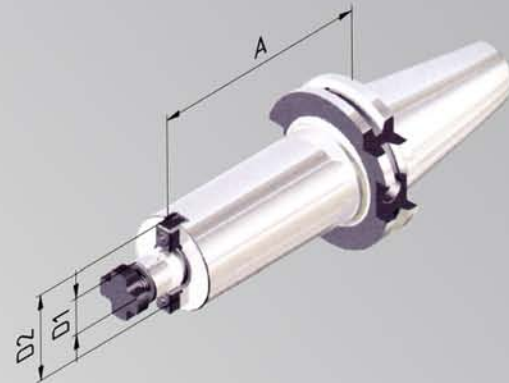
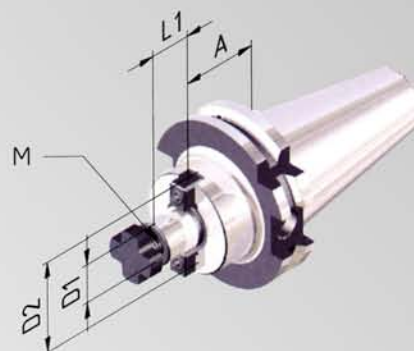
Design: Runout of outer taper
to $D_1 \leq 0,006$ mm.

Includes: Clamping screw and drive keys.

Accessories: see page 116.



Feingewuchtet
G 2,5 bei 25.000^{rev/min}
oder max. Restunwucht ≤ 1 gmm



Bestell-Nr.	SK	D1	A	D2	l1	M	code	€uro
KURZ								
714005-01	40	16	35	38	17	M8	770085	74,-
714005-02	40	22	35	48	19	M10	770086	74,-
714005-03	40	27	35	50	21	M12	770087	75,-
714005-04	40	32	50	78	24	M16	770088	81,-
714005-05	40	40	50	89	27	M20	770089	95,-
LANG								
714005-31	40	16	100	38	17	M8	770090	87,-
714005-32	40	22	100	48	19	M10	770091	87,-
714005-33	40	27	100	60	21	M12	770092	89,-
714005-34	40	32	100	78	24	M16	770093	105,-
EXTRALANG								
714005-62	40	22	160	48	19	M10		130,-
714005-63	40	27	160	60	21	M12		135,-
714005-64	40	32	160	78	24	M16		155,-

Spannzangenfutter ER / Collet chuck ER

Verwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen ER.

Ausführung: Rundlaufabweichung des Kegels zum Innenkegel $\leq 0,003$ mm. Durch genau abgestimmte Kegeltoleranzen des ER-Innenkegels und des Spannzangenkegels maximaler Rundlauffehler von $\leq 8\mu$ bei $2,5 \times D$ Ausspannlänge.

Lieferumfang: Mit Spannmutter

Zubehör: siehe Seiten 112, 113.

Application: For clamping tools with cylindrical shank in collets ER.

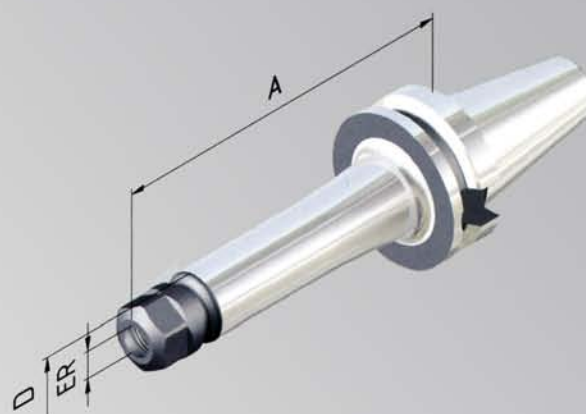
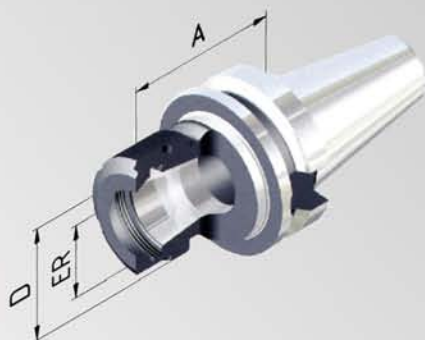
Technical Design: Runout of outer taper to inner taper. Due to adjusted taper tolerances of the ER- Inner taper and the Collet taper max. runout of $\leq 8\mu$ at $2,5 \times D$.

Includes: Clamping nut.

Accessories: see page 112, 113.



Feingewuchtet
G 2,5 bei 25.000^{mm}
oder max. Restunwucht ≤ 1 gmm



Bestell-Nr.	BT	ER	Spannbereich	A	D	code	€uro
KURZ							
754002-01	40	16	1-10	70	28	770061	64,-
754002-03	40	25	1-16	70	42	770064	64,-
754002-04	40	32	2-20	70	50	770065	66,-
754002-05	40	40	4-26	70	63	770066	73,-
LANG							
754002-31	40	16	1-10	100	28	770063	69,-
754002-33	40	25	1-16	100	42	770067	72,-
754002-34	40	32	2-20	100	50	770062	74,-
EXTRALANG							
754002-61	40	16	1-10	160	28	770068	85,-
754002-63	40	25	1-16	160	42	770069	99,-
754002-64	40	32	2-20	160	50	770070	108,-

Weldonaufnahmen / End mill holder Weldon

Verwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835B/6359HB.

Ausführung: Rundlaufabweichung des Kegels zu $D_1 \leq 0,003 \text{ mm}$. Bohrungstoleranz H4 (genauer als DIN).

Lieferumfang: Mit Spannschraube.

Zubehör: siehe Seite 114.

Application: For clamping tools with cylindrical shank according to DIN 1835 B.

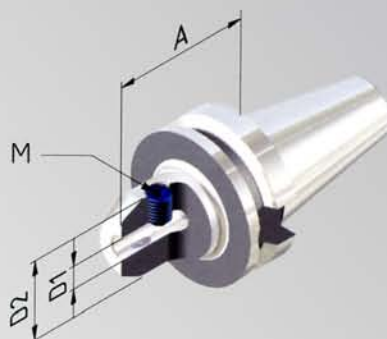
Technical Design: Runout of outer taper to $D_1 \leq 0,003 \text{ mm}$
Tolerance of bore H4 (more accurate as DIN).

Includes: Clamping screw.

Accessories: see page 114.



Feingewuchtet
G 2,5 bei 25.000^{rpm}
oder max. Restunwucht $\leq 1 \text{ gmm}$



Bestell-Nr.	BT	D1	A	D2	L	M	code	€uro
KURZ								
754004-01	40	6	50	25	35	M6	446106S	51,-
754004-02	40	8	50	28	35	M8	446108S	51,-
754004-03	40	10	63	35	41	M10	446110S	48,-
754004-04	40	12	63	42	48	M12	446112S	48,-
754004-05	40	14	63	42	48	M12	446114S	48,-
754004-06	40	16	63	48	51	M14	446116S	48,-
754004-07	40	18	63	48	51	M14	446118S	48,-
754004-08	40	20	63	52	53	M16	446120S	48,-
754004-09	40	25	90	65	60	M18x2	446125S	65,-
754004-10	40	32	100	72	64	M20x2	446132S	71,-
LANG								
754004-31	40	6	100	25	35	M6	770075	63,-
754004-32	40	8	100	28	35	M8	770076	63,-
754004-33	40	10	100	35	41	M10	770077	61,-
754004-34	40	12	100	42	48	M12	770078	61,-
754004-36	40	16	100	48	51	M14	770079	61,-
754004-38	40	20	100	52	53	M16	770080	61,-

Messerkopfaufnahmen / Shell mill holder

Verwendung: Zur Aufnahme von Fräsern mit Quernut.

Ausführung: Mit vergrößerter Anlagefläche.
Rundlaufabweichung des Kegels
zum Dorn $\leq 0,006$ mm.

Lieferumfang: Mit Spannschraube und festen
Mitnehmersteinen.

Zubehör: siehe Seite 116.

Application: For adapting shell mills with transverse slot.

Technical Design: With extended flange.
Runout of outer taper
to $D_1 \leq 0,006$ mm.

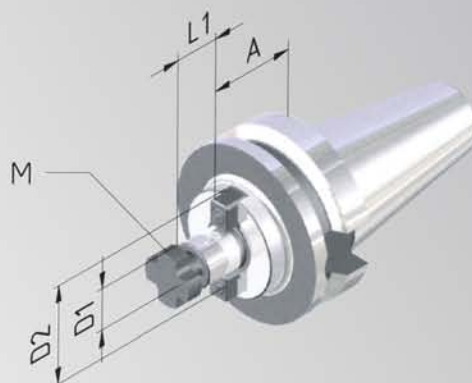
Includes: Clamping screw and drive keys.

Accessories: see page 116.



Feingewuchtet

G 2,5 bei 25.000^{mm}¹
oder max. Restunwucht ≤ 1 gmm



Bestell-Nr.	BT	D1	A	D2	l1	M	code	€uro
754005-01	40	16	35	38	17	M8	770550	74,-
754005-02	40	22	35	48	19	M10	770551	74,-
754005-03	40	27	35	60	21	M12	770552	75,-
754005-04	40	32	50	78	24	M16	770553	84,-
754005-05	40	40	50	89	27	M20	770554	95,-

FRETTAGE

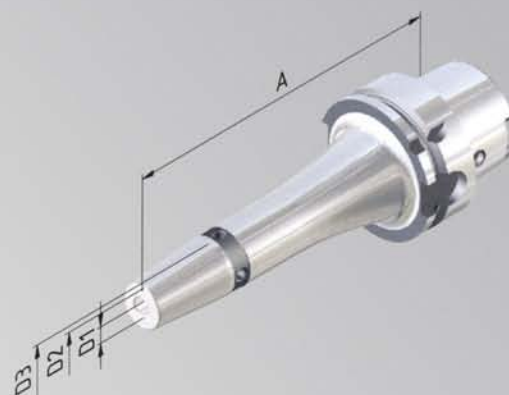
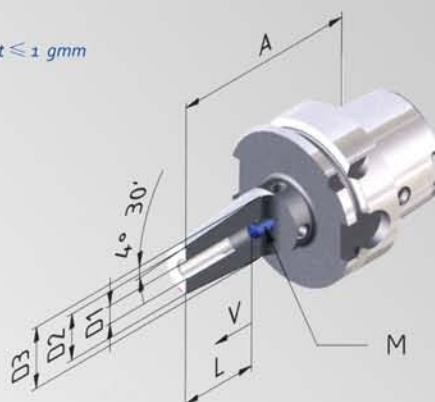
Schrumpffutter 4,5 Grad / Shrink fit holder

- Verwendung:** Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft aus Hartmetall oder HSS. Schafttoleranz h6.
- Ausführung:** Aus speziellem, wärmfesten Werkzeugstahl. Geeignet für induktive Schrumpfgeräte. Rundlaufabweichung des Kegels zu $D_1 \leq 0,003$ mm. Mit vier zusätzlichen Gewinden am Umfang zum nachträglichen Feinwuchten.
- Lieferumfang:** Mit eingebauter Längeneinstellschraube.
- Zubehör:** siehe Seite 115.

- Application:** For clamping tools with cylindrical shank.
- Technical Design:** Made of special heat resistant steel. Suitable for inductive shrinking unit. With four additional threads for supplementary fine balancing. Runout of outer taper to $D_1 \leq 0,003$ mm. Tolerance of bore H_4 (more accurate as DIN).
- Includes:** Set screw.
- Accessories:** see page 115.



Feingewuchtet
G 2,5 bei 25.000^{mm}
oder max. Restunwucht ≤ 1 gmm



Extrakurze Schrumpffutter
finden Sie auf S. 20 unter
Schrumpffutter »Cool Tool«.

Bestell-Nr.	HSK	D1	A	D2	D3	V	L	M	code	€uro
KURZ										
606321-13	63	3	80	12	17	-	-	-	730021	148,-
606321-14	63	4	80	12	17	-	-	-	730022	148,-
606321-15	63	5	80	12	17	-	-	-	730023	148,-
606321-01	63	6	80	21	27	10	37	M5	730017	118,-
606321-02	63	8	80	21	27	10	37	M6	730018	118,-
606321-03	63	10	85	24	32	10	42	M8x1	730019	118,-
606321-04	63	12	90	24	32	10	48	M10x1	730020	118,-
606321-05	63	14	90	27	34	10	48	M10x1	730009	118,-
606321-06	63	16	95	27	34	10	51	M12x1	730010	118,-
606321-07	63	18	95	33	42	10	51	M12x1	730011	118,-
606321-08	63	20	100	33	42	10	53	M16x1	730012	118,-
606321-09	63	25	115	44	53	10	59	M16x1	730024	127,-
606321-10	63	32	120	44	53	10	63	M16x1	730025	129,-

FRETTAGE

Schrumpffutter 3 Grad / Shrink fit holder

Verwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft aus Hartmetall oder HSS. Schafttoleranz h6.

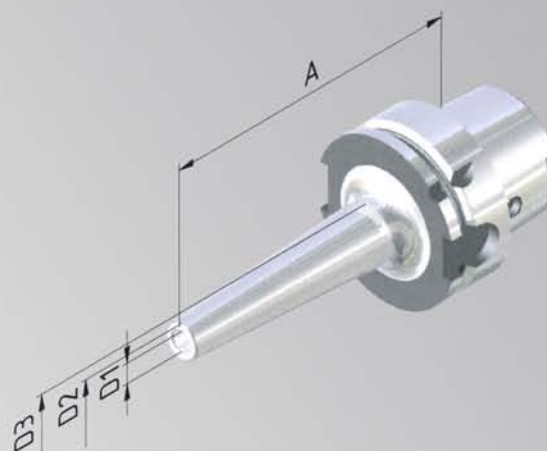
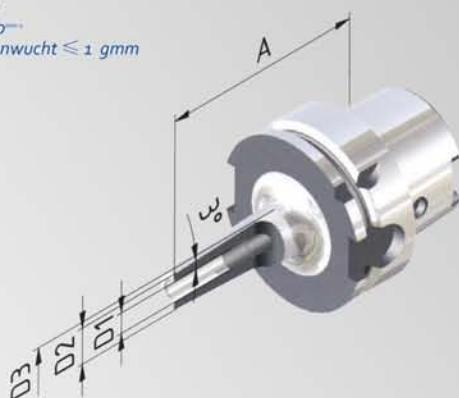
Ausführung: Aus speziellem, warmfesten Werkzeugstahl. Geeignet für induktive Schrumpfgeräte. Rundlaufabweichung des Kegels zu D1 $\leq 0,003$ mm.

Application: For clamping tools with cylindrical shank

Technical Design: Made of special heat resistant steel. Suitable for inductive shrinking unit. Runout of outer taper to D1 $\leq 0,003$ mm. Tolerance of bore H4 (more accurate as DIN)



Feingewuchtet
G 2,5 bei 25.000^{mm}
oder max. Restunwucht ≤ 1 gmm



Bestell-Nr.	HSK	D1	A	D2	D3	code	€uro
KURZ							
606351-01	63	6	80	12	18	730001	138,-
606351-02	63	8	80	14	20	730003	138,-
606351-03	63	10	80	16	22	730005	138,-
606351-04	63	12	80	18	24	730007	138,-
LANG							
606351-31	63	6	120	12	22	730002	152,-
606351-32	63	8	120	14	24	730004	152,-
606351-33	63	10	120	16	26	730006	152,-
606351-34	63	12	120	18	28	730008	152,-

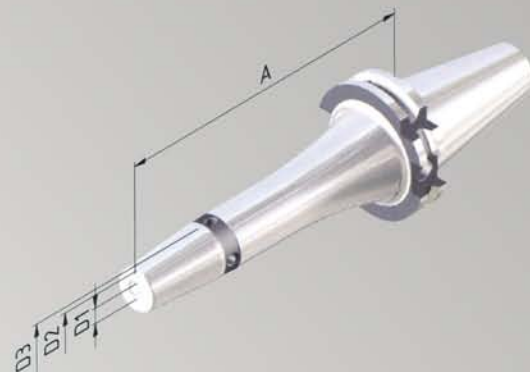
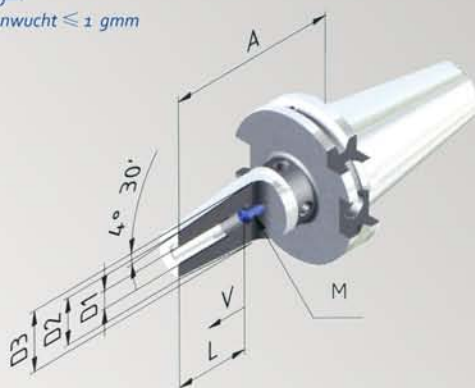
Schrumpffutter 4,5 Grad / Shrink fit holder

- Verwendung:** Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft aus Hartmetall oder HSS. Schafttoleranz h6.
- Ausführung:** Aus speziellem, wärmfesten Werkzeugstahl. Geeignet für induktive Schrumpfgeräte. Rundlaufabweichung des Kegels zu $D_1 \leq 0,003$ mm. Mit vier zusätzlichen Gewinden am Umfang zum nachträglichen Feinwuchten.
- Lieferumfang:** Mit eingebauter Längeneinstellschraube.
- Zubehör:** siehe Seite 115.

- Application:** For clamping tools with cylindrical shank.
- Technical Design:** Made of special heat resistant steel. Suitable for inductive shrinking unit. With four additional threads for supplementary fine balancing. Runout of outer taper to $D_1 \leq 0,003$ mm. Tolerance of bore H_4 (more accurate as DIN).
- Includes:** Set screw.
- Accessories:** see page 115.



Feingewuchtet
G 2,5 bei 25.000^{mm}
oder max. Restunwucht ≤ 1 gmm



Extrakurze Schrumpffutter
finden Sie auf S. 61 unter
Schrumpffutter »Cool Tool«.

Bestell-Nr.	SK	D1	A	D2	D3	V	L	M	code	€uro
			KURZ							
714021-13	40	3	80	12	17	-	-	-	740022	126,-
714021-14	40	4	80	12	17	-	-	-	740023	126,-
714021-15	40	5	80	12	17	-	-	-	740024	126,-
714021-01	40	6	80	21	27	10	37	M5	740006	99,-
714021-02	40	8	80	21	27	10	37	M6	740008	99,-
714021-03	40	10	80	24	32	10	42	M8x1	740010	99,-
714021-04	40	12	80	24	32	10	48	M10x1	740012	99,-
714021-05	40	14	80	27	34	10	48	M10x1	740014	99,-
714021-06	40	16	80	27	34	10	51	M12x1	740016	99,-
714021-07	40	18	80	33	42	10	51	M12x1	740018	99,-
714021-08	40	20	80	33	42	10	53	M16x1	740020	99,-
714021-09	40	25	100	44	53	10	59	M16x1	740025	102,-
714021-10	40	32	100	44	53	10	63	M16x1	740026	109,-

Verlängerte Ausführungen siehe nächste Seite >>

FRETTAGE

Schrumpffutter 4,5 Grad / Shrink fit holder



Feingewuchtet
G 2,5 bei 25.000^{mm}²
oder max. Restunwucht ≤ 1 gmm

Bestell-Nr.	SK	D1	A = 120	D2	D3	V	L	M	code	€uro
714021-31	40	6	120	21	27	10	37	M5	740027	133,-
714021-32	40	8	120	21	27	10	37	M6	740028	133,-
714021-33	40	10	120	24	32	10	42	M8x1	740029	133,-
714021-34	40	12	120	24	32	10	48	M10x1	740030	133,-
714021-35	40	14	120	27	34	10	48	M10x1	740031	133,-
714021-36	40	16	120	27	34	10	51	M12x1	740032	133,-
714021-37	40	18	120	33	42	10	51	M12x1	740033	133,-
714021-38	40	20	120	33	42	10	53	M16x1	740034	133,-
714021-39	40	25	120	44	53	10	59	M16x1	740035	133,-
= 130										
714021-51	40	6	130	21	27	10	37	M5	740036	133,-
714021-52	40	8	130	21	27	10	37	M6	740037	133,-
714021-53	40	10	130	24	32	10	42	M8x1	740038	133,-
714021-54	40	12	130	24	32	10	48	M10x1	740039	133,-
714021-55	40	14	130	27	34	10	48	M10x1	740040	133,-
714021-56	40	16	130	27	34	10	51	M12x1	740041	133,-
714021-57	40	18	130	33	42	10	51	M12x1	740042	133,-
714021-58	40	20	130	33	42	10	53	M16x1	740043	133,-
714021-59	40	25	130	44	53	10	59	M16x1	740044	133,-
= 160										
714021-61	40	6	160	21	27	10	37	M5	740007	141,-
714021-62	40	8	160	21	27	10	37	M6	740009	141,-
714021-63	40	10	160	24	32	10	42	M8x1	740011	141,-
714021-64	40	12	160	24	32	10	48	M10x1	740013	141,-
714021-65	40	14	160	27	34	10	48	M10x1	740015	141,-
714021-66	40	16	160	27	34	10	51	M12x1	740017	141,-
714021-67	40	18	160	33	42	10	51	M12x1	740019	141,-
714021-68	40	20	160	33	42	10	53	M16x1	740021	141,-
714021-69	40	25	160	44	53	10	59	M16x1	740045	141,-
= 200										
714021-81	40	6	200	21	27	10	37	M5	740046	162,-
714021-82	40	8	200	21	27	10	37	M6	740047	162,-
714021-83	40	10	200	24	32	10	42	M8x1	740048	162,-
714021-84	40	12	200	24	32	10	48	M10x1	740049	162,-
714021-85	40	14	200	27	34	10	48	M10x1	740120	162,-
714021-86	40	16	200	27	34	10	51	M12x1	740121	162,-
714021-87	40	18	200	33	42	10	51	M12x1	740122	162,-
714021-88	40	20	200	33	42	10	53	M16x1	740123	162,-
714021-89	40	25	200	44	53	10	59	M16x1	740124	162,-

Schrumpffutter 3 Grad / Shrink fit holder

Verwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft aus Hartmetall oder HSS. Schafttoleranz h6.

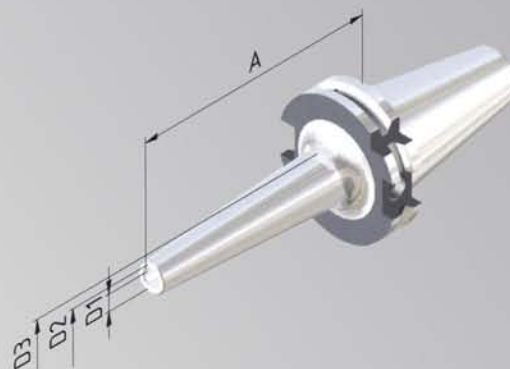
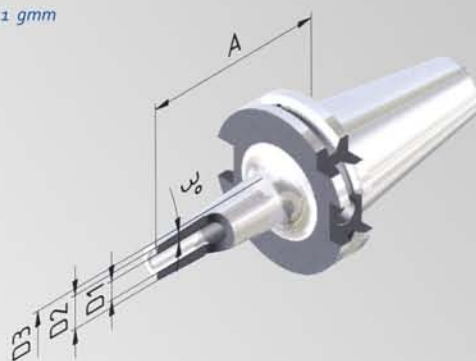
Ausführung: Aus speziellem, warmfesten Werkzeugstahl. Geeignet für induktive Schrumpfgeräte. Rundlaufabweichung des Kegels zu D1 $\leq 0,003$ mm.

Application: For clamping tools with cylindrical shank

Technical Design: Made of special heat resistant steel. Suitable for inductive shrinking unit. Runout of outer taper to D1 $\leq 0,003$ mm
Tolerance of bore H4 (more accurate as DIN)



Feingewuchtet
G 2,5 bei 25.000^{mm}
oder max. Restunwucht ≤ 1 gmm



Bestell-Nr.	SK	D1	A	D2	D3	code	€uro
KURZ							
714051-01	40	6	80	12	19	740002	117,-
714051-02	40	8	80	14	21	740003	117,-
714051-03	40	10	80	16	23	740004	117,-
714051-04	40	12	80	18	25	740005	117,-
LANG							
714051-31	40	6	120	12	23	740160	144,-
714051-32	40	8	120	14	25	740161	144,-
714051-33	40	10	120	16	27	740162	144,-
714051-34	40	12	120	18	29	740163	144,-

FRETTAGE

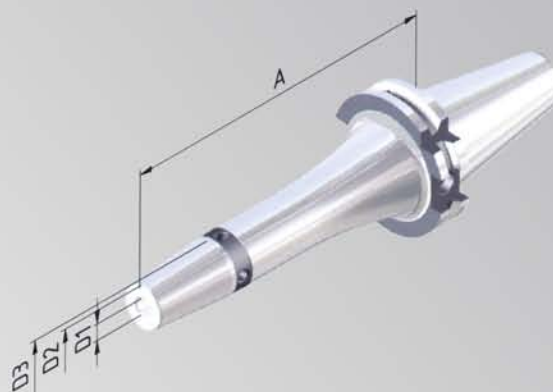
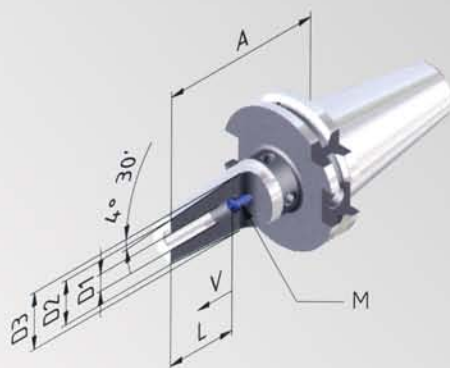
Schrumpffutter 4,5 Grad / Shrink fit holder

- Verwendung:** Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft aus Hartmetall oder HSS. Schafttoleranz h6.
- Ausführung:** Aus speziellem, warmfesten Werkzeugstahl. Geeignet für induktive Schrumpfgeräte. Rundlaufabweichung des Kegels zu $D_1 \leq 0,003$ mm. Mit vier zusätzlichen Gewinden am Umfang zum nachträglichen Feinwuchten.
- Lieferumfang:** Mit eingebauter Längeneinstellschraube.
- Zubehör:** siehe Seite 115.

- Application:** For clamping tools with cylindrical shank.
- Technical Design:** Made of special heat resistant steel. Suitable for inductive shrinking unit. With four additional threads for supplementary fine balancing. Runout of outer taper to $D_1 \leq 0,003$ mm. Tolerance of bore H_4 (more accurate as DIN).
- Includes:** Set screw.
- Accessories:** see page 115.



Feingewuchtet
G 2,5 bei 25.000^{rpm}
oder max. Restunwucht ≤ 1 gmm



Bestell-Nr.	SK	D1	A	D2	D3	V	L	M	code	euro
			KURZ							
715021-01	50	6	80	21	27	10	37	M5	740050	165,-
715021-02	50	8	80	21	27	10	37	M6	740051	165,-
715021-03	50	10	80	24	32	10	42	M8x1	740052	165,-
715021-04	50	12	80	24	32	10	48	M10x1	740053	165,-
715021-05	50	14	80	27	34	10	48	M10x1	740054	165,-
715021-06	50	16	80	27	34	10	51	M12x1	740055	165,-
715021-07	50	18	80	33	42	10	51	M12x1	740056	175,-
715021-08	50	20	80	33	42	10	53	M16x1	740057	175,-
715021-09	50	25	100	44	53	10	59	M16x1	740058	180,-
715021-10	50	32	100	44	53	10	63	M16x1	740059	180,-

FRETTAGE

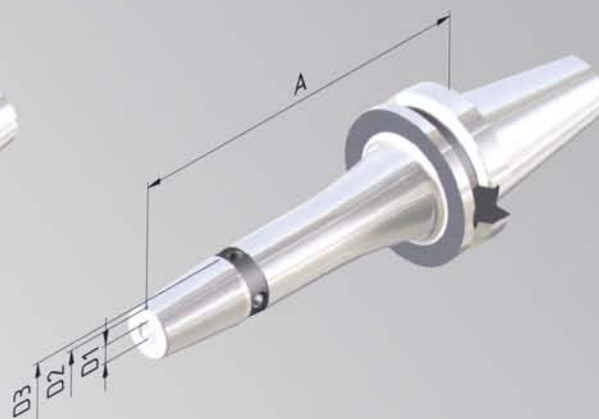
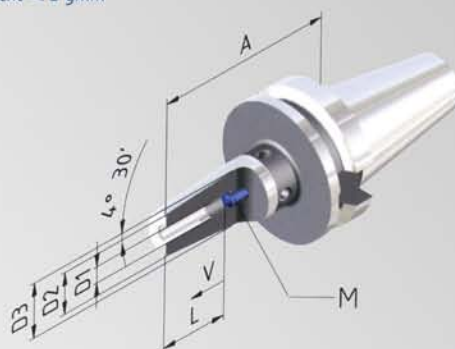
Schrumpffutter 4,5 Grad / Shrink fit holder

- Verwendung:** Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft aus Hartmetall oder HSS. Schafttoleranz h6.
- Ausführung:** Aus speziellem, warmfesten Werkzeugstahl. Geeignet für induktive Schrumpfgeräte. Rundlaufabweichung des Kegels zu $D_1 \leq 0,003$ mm. Mit vier zusätzlichen Gewinden am Umfang zum nachträglichen Feinwuchten.
- Lieferumfang:** Mit eingebauter Längeneinstellschraube.
- Zubehör:** siehe Seite 115.

- Application:** For clamping tools with cylindrical shank.
- Technical Design:** Made of special heat resistant steel. Suitable for inductive shrinking unit. With four additional threads for supplementary fine balancing. Runout of outer taper to $D_1 \leq 0,003$ mm. Tolerance of bore H_4 (more accurate as DIN).
- Includes:** Set screw.
- Accessories:** see page 115.



Feingewuchtet
G 2,5 bei 25.000^{mm}
oder max. Restunwucht ≤ 1 gmm



Bestell-Nr.	BT	D1	A	D2	D3	V	L	M	code	€uro
			KURZ							
754021-13	40	3	90	12	17	-	-	-	770036	136,-
754021-14	40	4	90	12	17	-	-	-	770037	136,-
754021-15	40	5	90	12	17	-	-	-	770038	136,-
754021-01	40	6	90	21	27	10	37	M5	770005	105,-
754021-02	40	8	90	21	27	10	37	M6	770007	105,-
754021-03	40	10	90	24	32	10	42	M8x1	770009	105,-
754021-04	40	12	90	24	32	10	48	M10x1	770011	105,-
754021-05	40	14	90	27	34	10	48	M10x1	770013	105,-
754021-06	40	16	90	27	34	10	51	M12x1	770015	105,-
754021-07	40	18	90	33	42	10	51	M12x1	770017	105,-
754021-08	40	20	90	33	42	10	53	M16x1	770019	105,-
754021-09	40	25	100	44	53	10	59	M16x1	770045	108,-

FRETTAGE

Schrumpffutter 4,5 Grad / Shrink fit holder



Feingewuchtet
G 2,5 bei 25.000^{mm}
oder max. Restunwucht ≤ 1 gmm

Bestell-Nr.	BT	D1	A	D2	D3	V	L	M	code	€uro
			= 120							
754021-31	40	6	120	21	27	10	37	M5	770151	137,-
754021-32	40	8	120	21	27	10	37	M6	770152	137,-
754021-33	40	10	120	24	32	10	42	M8x1	770153	137,-
754021-34	40	12	120	24	32	10	48	M10x1	770154	137,-
754021-35	40	14	120	27	34	10	48	M10x1	770155	137,-
754021-36	40	16	120	27	34	10	51	M12x1	770156	137,-
754021-37	40	18	120	33	42	10	51	M12x1	770157	137,-
754021-38	40	20	120	33	42	10	53	M16x1	770158	137,-
754021-39	40	25	120	44	53	10	59	M16x1	770159	137,-
			= 130							
754021-51	40	6	130	21	27	10	37	M5	770160	137,-
754021-52	40	8	130	21	27	10	37	M6	770161	137,-
754021-53	40	10	130	24	32	10	42	M8x1	770162	137,-
754021-54	40	12	130	24	32	10	48	M10x1	770163	137,-
754021-55	40	14	130	27	34	10	48	M10x1	770164	137,-
754021-56	40	16	130	27	34	10	51	M12x1	770165	137,-
754021-57	40	18	130	33	42	10	51	M12x1	770166	137,-
754021-58	40	20	130	33	42	10	53	M16x1	770167	137,-
754021-59	40	25	130	44	53	10	59	M16x1	770168	137,-
			= 160							
754021-61	40	6	160	21	27	10	37	M5	770006	146,-
754021-62	40	8	160	21	27	10	37	M6	770008	146,-
754021-63	40	10	160	24	32	10	42	M8x1	770010	146,-
754021-64	40	12	160	24	32	10	48	M10x1	770012	146,-
754021-65	40	14	160	27	34	10	48	M10x1	770014	146,-
754021-66	40	16	160	27	34	10	51	M12x1	770016	146,-
754021-67	40	18	160	33	42	10	51	M12x1	770018	146,-
754021-68	40	20	160	33	42	10	53	M16x1	770020	146,-
754021-69	40	25	160	44	53	10	59	M16x1	770169	146,-
			= 200							
754021-81	40	6	200	21	27	10	37	M5	770170	169,-
754021-82	40	8	200	21	27	10	37	M6	770171	169,-
754021-83	40	10	200	24	32	10	42	M8x1	770172	169,-
754021-84	40	12	200	24	32	10	48	M10x1	770173	169,-
754021-85	40	14	200	27	34	10	48	M10x1	770174	169,-
754021-86	40	16	200	27	34	10	51	M12x1	770175	169,-
754021-87	40	18	200	33	42	10	51	M12x1	770176	169,-
754021-88	40	20	200	33	42	10	53	M16x1	770177	169,-
754021-89	40	25	200	44	53	10	59	M16x1	770178	169,-